

NH2健身房集装箱加工及深蓝探索锚机动态刹车修理YG-2026-040评审 细则

标段编号：1033-871-liyong18-20260604/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	商务评议	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。
6	商务评议	不存在禁止投标的情形（1）：	1. 投标人自2020年1月1日起至投标截止时间止（以事故书面认定材料出具时间为准）所承担的服务项目出现重大及以上生产安全事故，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大及以上安全事故责任并对投标人进行处理的；
7	商务评议	不存在禁止投标的情形（2）：	2. 投标人在中国海油数字化供应链系统中“档案状态”为“受控”或“总冻结”的；投标人本次投标相关产品/业务在系统中“档案状态”为“品类受控”的（以供应商档案中“违规查询”中审批记录载明的品类为准，适用于全集团）；投标人供应商档案的“申请信息”中“已合作品类”下“业务状态”为“新业务冻结”或“执行冻结”的（适用于本次招标的所属单位）；
8	商务评议	不存在禁止投标的情形（3）：	3. 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；4. 投标人在“信用中国”网站（ https://www.creditchina.gov.cn/ ）被列入严重失信主体名单；5. 投标人在全国企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
9	商务评议	不存在禁止投标的情形（4）：	6. 投标人在“中国执行信息公开网”网站（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）被列入失信被执行人名单；7. 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			股、管理关系的；8. 投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的；9. 标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
10	商务评议	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
11	商务评议	工期：	NH2健身房集装箱加工工期要求：接到平台通知后60天之内完成。 深蓝探索锚机动态刹车修理工期要求：接平台通知后30天内完成修理。
12	商务评议	质量保证	质保期为12个月；质保期内若因施工质量问题出现故障，承包商须无偿维修，并免费提供维修所需全部配件。
13	商务评议	指标偏离：	一般商务指标偏离超过2项（不含2项），则商务评议不合格。
14	商务评议	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
15	商务评议	投标人承诺书	投标人投标时提供投标人承诺书。
16	技术评议	NH2健身房集装箱加工内容1	<p>1.按CCS集装箱制作规范加工非标集装箱1个；外形尺寸，长*宽*高：4.6*3.0*2.7m；</p> <p>2.底部框架:型材规格使用 16#b 型槽钢并焊形成方钢制作而成，包括四周边框的4条、边框内部纵向等分的2条、边框内部横向等分的4条，底部钢板厚度不小于 6mm 钢板；</p> <p>3. 四角立柱:型材规格 120x120x8mm 的方钢，两纵向侧面内部立柱，使用型材规格 100x50x4mm的方钢；</p> <p>4.角件:规格是立柱顶部配套的 4个角件，角件与立柱的焊接需按照整箱净重2倍重量进行拉力试验；</p> <p>5.顶外框架:型材 100x100x4.5mm 的方钢，包括四周边框的4条、边框内部纵向等分的2条、边框内部横向等分的4条，钢板厚度 6mm钢板；</p> <p>6.配电箱：设计一个内陷（凹型）的配电箱，箱盖带多个蝴蝶螺栓紧固水密，凹入深度和宽度根据配电箱的尺寸而定，箱盖的边框凸出侧板约100mm，边框凸板板厚不小于12mm，在凸出侧板的下缘安装电缆入孔（带电缆水密格兰头），配电箱防水等级 IP56，配电电源：1P AC 220V、60Hz；配电箱内部配备1个63A总空气开关，各支路配置空气开关，分别独立控制空调、风机、插座、灯具等线路；</p> <p>7.四周外板:使用厚度不小于 5mm 的船用钢板压制成大波纹瓦楞钢板，外板纵向制作，顶部外框架和底框架的槽钢以及周边的焊接处内外均要求满焊，波纹板之间的连接内外要求为外满焊、内断焊；</p> <p>8.涂装:整箱制作完成后，整体内外进行喷砂处理至 Sa2.5级，喷涂两底两面油漆，底漆总干膜厚度不小于300 微米，面漆总干膜厚度不小于100微米，集装箱底部框架需使用防酸碱的双组份酚醛类环氧油漆，箱体外部油漆颜色需满足 COSL 的VI 标识，喷涂上白下蓝（色卡：白色RAL9016、蓝色RAL5017）；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>9.铭牌:铭牌信息包括但不限于集装箱外部尺寸、制造日期、厂家、净重、总重、检验机构、下次检验日期等信息,安装位置在集装箱的左下角;</p> <p>10.吊索:根据集装箱制作后的总重(包括集装箱净重和内部装饰后的重量),配置为四点吊装索具,吊具的安全载荷为总重的3倍;</p> <p>11.内部舾装,如下:</p> <p>a.集装箱里面顶棚和四壁凹凸不平需使用不少于50mm防火隔音岩棉填平处理,表层用铝箔纸;顶部使用600mmX300mm铝合金集成板装饰(颜色采用白色),A级阻燃,骨架材质为热浸锌;墙面采用B15级耐火、B1级阻燃装饰面板,采用隐藏式龙骨安装,拼缝精细、无明显色差;基层钢板经自流平处理后,铺设35mm深灰色高密度防滑隔音橡胶地板(B1级阻燃),使用深灰色。具备高耐磨、抗冲击、减震降噪性能,可有效降低器械撞击噪音;顶棚与墙壁间收口需美观大方,墙壁与地板/顶板间使用铝合金踢脚线(颜色为深灰色)收口。内部舾装要求,环保E1级;</p> <p>b.在指定墙面上安装平面镜,覆盖整个墙面(均匀分4块);指定墙面安装6mm钢化银镜,分4块均匀布置,边缘精磨边处理,背面贴防爆膜,镜面高清无畸变、无波纹,采用专用镜件固定牢固;</p>
17	技术评议	NH2健身房集装箱加工内容2	<p>12.照明:在集装箱天花上安装嵌入式LED面板照明灯6具(每具不小于40W);</p> <p>13.集装箱内部安装:应急逃生门,烟雾探测器,火警报警器,电话线接口;</p> <p>14.集装箱内预留广播喇叭及电话的安装位置,提前敷设广播喇叭及电话的信号电缆(电缆为带铠装及屏蔽层的船用信号电缆);</p> <p>15.配有7个通用5孔的多功能插座,每个插座容量不低于5A;空调和风机插座单独匹配配置;</p> <p>16.门边框采用100mmx50mmx5mm的不锈钢制作,门板采用3mm厚的316L不锈钢制作;2300x900x100mm,往外左开,有水密封胶条。集装箱的主门配结实耐用、内外均可开门的门锁,参考下图3,在门上加装锁鼻子,便于集装箱上锁。门各部件材质均采用316L不锈钢;</p> <p>17.集装箱底座框架高度0.45m,采用160*12mm角钢铺设,边框内部横向等分3条,长度方向单边采用3个支柱H160*160*7*11的H钢匹配制作底座;</p> <p>承包商负责提供集装箱主电源进线接口,入口处防水处理,采用MCT对进线电源电缆进行固定,MCT预留四个进线口供平台后期安装报警装置进线,平台提供的电源为220V,60HZ,电源总功率为10KW(工作间内电气设备的防护等级:IP44,绝缘等级:F)。承包商负责按照平台要求提供相关配件,并按照船用电气规范进行安装,承包商负责提供的主要电气配件如下:空调2台、照明灯具6盏、220V电源配电箱1个、空调插座2个、风机插座1个、多功能电源插座7个、排风机1个。</p>
18	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求1	适应海上潮湿环境、含盐雾环境、相对湿度90%环境,使用的环境温度-20至55。
19	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求2	承包商根据上述的描述或所附的简图,提供集装箱制造图纸和内部舾装布局的详细图纸,并需获得平台方的认可后,方可施工。
20	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求3	集装箱配电:电制总开关220V 60HZ;配电箱,均使用不小于6平方mm的铜质电源电线,并独自分组,每组带漏电开关。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
21	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求4	防火门和水密门提供 CCS 船用产品证书。
22	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求5	整箱提供无石棉证书。
23	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求6	防火岩棉和防火舾装板提供船用产品证书。
24	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求7	提供集装箱和吊索的CCSI检验证书及整体试重报告。
25	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求8	集装箱和吊索具提供吊系物检验证书，在有效期5个月内。
26	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求9	制作集装箱的焊接等需参照中国船级社《集装箱检验规范-2016》的相关要求。
27	技术评议	NH2健身房集装箱加工技术要求10	交货地点：广东省惠州市大亚湾石化区石化大道滨海十二路9号中海石油（惠州）物流有限公司W25-26号库，承包商负责工件的来回运输。
28	技术评议	NH2健身房集装箱加工修理完工资料	承修方负责提供该项目的中英文完工报告一式三份及签字盖章的扫描电子版一份，内容包括不限于如下：加工图纸、材质证书、WPS焊接工艺、CCSI 检验证书和吊重试验报告、加工过程和完工图片等。
29	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理内容	<ol style="list-style-type: none"> 1.深蓝探索平台共计4台锚机，每台锚机配置一套动态刹车，刹车厂家为 EATON，型号为AIRFLEX WCBD3； 2.承包商修理前需根据锚机动态刹车手册《Installation, Operation and Maintenance manual EATON BRAKE》制定详细的修理方案，供平台审核确认后方可施工； 3.承包商的修理工作必须按照厂家说明书、修理手册的要求进行，所有部件、配件拆检过程必须保护性拆检，拆除前必须做好详细的标识并保护好拆下的设备及部件，否则由承包商负全部责任；修理所需配件均由平台提供； 4.按照手册要求逐步解体刹车，拆卸气缸、内外活塞、压力盘、摩擦盘、反应盘、安装法兰，取出活塞密封等附件； 5.解体压力盘、反应盘、安装法兰上的耐磨片，保护性取出密封条； 6.对拆卸解体的所有部件进行清洁，对密封槽进行清洁；包括气缸、活塞冷却水道等； 7.检查各组耐磨盘磨损情况，按照手册要求的标准进行测量记录，耐磨盘最大磨损量为1.27mm； 8.测量并记录摩擦盘齿轮磨损情况，最大齿间为1.5mm； 9.测量并记录反应盘管夹磨损情况，最大磨损量为0.38mm； 10.测量并记录反应盘铜套直径和孔洞直径，孔洞最大允许尺寸为73.07mm；铜套最

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>大允许磨损量为0.8mm；</p> <p>11.检查并测量记录缸套密封槽尺寸，最大允许磨损为0.13mm；</p> <p>12.依次更换全部复位弹簧、耐磨板、摩擦片、反应板耐磨盘等配件；</p> <p>13.更换气缸内圈密封、外圈密封、中间密封；更换耐磨盘密封；耐磨盘密封安装严格按照手册要求进行，避免损坏密封；</p> <p>14.更换压力盘铜套、反应盘铜套；</p> <p>15.按照手册要求依次回装安装法兰、固定螺栓、复位弹簧、管套、衬套、反应盘，摩擦盘、压力盘、气缸活塞等组件；所有螺栓按照手册要求打紧扭矩；</p> <p>16.对内/外气缸进行密封测试；按照手册要求对内气缸进行密封测试，要求充注80psi压力的压缩空气，且在10分钟内压力不低于60psi；如试压不合格，则需要解体检查；</p> <p>17.对水腔进行密封测试：按照手册要求对水腔进行密封测试，要求充注40psi压力的淡水进行压力测试，确保各处水腔无漏水情况；</p> <p>以上修理和测试合格后，将刹车总成安装在齿轮箱连接轴上；并组装空气管线和冷却水管线。</p>
30	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求1	承包商在整体拆修全过程中，须做好各项测量、检查及零部件记录工作，确保数据完整可追溯；
31	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求2	对拆卸后的零部件应采取有效保护措施，并做好清晰标识，便于后续回装；
32	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求3	所有拆卸零件在安装前必须清洗干净，确保无杂质、无油污；
33	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求4	各结合面装配时应均匀涂抹密封胶，保证密封可靠，无渗漏；
34	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求5	所有螺栓须严格按照厂家手册规定的扭矩值进行紧固；
35	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求6	对油漆破损部位按ST2.0标准彻底打磨，并按“两底一面”工艺进行补漆修复，油漆由平台提供；
36	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理技术要求7	在船厂期间食宿、交通和船厂管理费等,由承包商自行负责。
37	技术评议	深蓝探索 锚机动态刹车修理完工资料	承包商需提供符合要求且完整的中英文签字盖章的纸质版完工报告一式5份及电子版一份。完工报告要求：中英文对照、图文并茂，修理前、修理过程中、修理后的图片和关键节点检查、参数测量的图片和资料，更换配件清单，完工调试参数，材料和人员证书，施工工艺均应包括在完工报告内；图片须是彩色的且清晰，电子版本须彩色扫描；修理报告必须为中英文两种注释，报告、证书不得出现手描字样。
38	技术评议	指标偏离：	一般技术指标偏离超过4项（不含4项），则技术评议不合格。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
39	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	