

NH5锚机液压管线更换、深蓝探索左舷吊车扒杆检修通道安装及 NH10吊车修理评审细则

标段编号：1033-871-gaoshq-20260423-030/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
6	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
7	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
8	符合性检查	分包	不允许
9	商务评议	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）
10	商务评议	资质要求	1.承包商需施工人员需具有满足中国海油出海规定的相关有效证书以及相关培训考试且成绩合格，例如（如健康证、五小证、硫化氢证、海上设施交通安全技能补差证，承包商安全培训及考试等），确保能上平台施工。 2.参加检验的探伤工程师必须具备CCS船级社的资格证书。
11	商务评议	信誉要求	下列任何情形出现时，其投标将被拒绝： 1) 投标人所投产品至投标截止时间止3年内，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；</p> <p>2) 投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；</p> <p>3) 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；</p> <p>4) 投标人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）被列入严重失信主体名单；（应附查询结果复印件并加盖单位章）</p> <p>5) 投标人在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；（应附查询结果复印件并加盖单位章）</p> <p>6) 投标人在“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/）被列入失信被执行人名单；（应附查询结果复印件并加盖单位章）</p> <p>7) 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；</p> <p>8) 投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的；</p> <p>9) 投标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。</p>
12	商务评议	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
13	商务评议	工期	NH5：上平台后20天内完成修理。NH10：收到平台方通知后上平台20天内完成工作。深蓝探索:接到甲方通知后上平台10天内完成。
14	商务评议	服务地点	NH5/NH10/深蓝探索平台。
15	商务评议	供应商承诺书	投标人投标时提供供应商承诺书。
16	商务评议	付款方式	完工验收合格且双方无争议，乙方提交正式无争议税务发票和甲方代表签字认可的完工验收报告后，甲方在60日内支付合同金额100%的费用。
17	商务评议	质量保证期	在一年内对所有松动或修理或检查过的部位（件）出现的问题，承修方（乙方）都必须在最短时间内免费修复（包括负责所有损坏的零部件）。
18	商务评议	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
19	商务评议	指标偏离：	一般商务指标偏离超过2项（不含2项），则商务评议不合格。
20	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目简述	1.NH5号平台锚机厂家Norwinch，型号2A-72-2，当前1#2#、3#4#、5#6#、7#8#锚机部分主进、回液压油管线锈蚀比较严重，本次需更换1#2#、3#4#、5#6#、7#8#锚机主进、回油液压油管短接和5#6#锚机主进油舷外管线，工程所需的管线、变径接头

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>、弯头、密封圈等材料由承包商提供。 2NH5平台目前使用的导向绳/接头盒张力器为随船设备（无排绳器），起钢丝绳的过程中，在受力状态下无法整齐卷入滚筒，对钢丝绳造成损坏，并减少人力排绳带来的风险。现需对绞车加装自动排绳器，减少作业风险以及提高作业效率。</p>
21	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目修理内容1	<p>NH5锚机液压管线更换：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.承包商负责更换八台锚机主进、回油液压油管短接和5#6#锚机主进油管舷外管线； 2.1#2#、3#4#、7#8#锚机每组更换无缝钢管规格为 273×219.1×9.27mm同心变径2个共计6个； 273×9.27mm管线0.5m共计1.5m， 219.1×8.18mm管线0.5m,共计1.5m； 3.5#6#锚机更换无缝钢管管线规格为 273×219.1×9.27mm同心变径2个，对焊45°弯头 273×9.27mm 2个，对焊90°弯头（ 273×9.27mm）1个； 273×9.27mm管线4m； 219.1×8.18mm管线0.5m；更换5#&6#锚机舷外液压管线涉及的脚手架材料及搭设工程由平台方负责； 4.承包商需要提供的材料见规格书清单：所有管线、变径、弯头均需提供产品证书 5.承包商负责对管线、变径头、弯头内部需进行酸洗处理； 6.承包商负责对旧管的拆除、新管的焊接、安装工作； 7.承包方负责将施工所需要材料管材、变径及弯头、工具（包括除锈刷漆工具）、设备（酸洗设备、焊接设备、探伤设备）、试压设备设施送上平台。 8.对所有受烧焊影响的部位和焊缝抛光达ST3.0级后，按要求刷3底2面双组份环氧船体漆（平台提供），总油漆厚度不低于400um。刷漆前必须经过平台现场施工负责人确认后，才能开始刷漆，不同度数油漆颜色不同，面漆颜色与原来的油漆颜色一致。
22	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目修理内容2	<p>NH5导向绳张力器气动绞车钢丝绳排绳器加工安装：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.承包商负责按照平台UDF气动绞车自动排绳器形式设计加工6套自动排绳器，用于园井甲板导向绳张力器气动绞车使用，UDF气动绞车排绳器如规格书所示。 2.承包商负责对导向绳张力器气动绞车数据进行准确的数据测量（排绳器主轴尺寸：直径95mm，长15000mm；辅轴2条：直径80mm，长15000mm；排绳装置200mm*350mm*130mm）； 3.承包商负责依据导向绳张力器气动绞车测量数据对自动排绳器进行设计，计算出合适的传动比，确定传动齿轮、链条大小，并提供各个部件图纸尺寸（各部件加工承包商负责），经平台方认可后进行加工； 4.自动排绳器传动机构需配备护罩； 5.每处传动点必须设计安装合适的润滑油注入口； 6.自动排绳器所需材料、配件，由承包商提供； 7.承包商负责依据导向绳张力器气动绞车的位置空间设计排绳器的安装位置，满足现场使用要求。
23	技术评议	NH5锚机液压管线	锚机液压管线更换上新的无缝钢管，焊接时保证管内干净，焊缝打底用氩弧焊，焊

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		更换等项目技术要求1	缝焊好后进行MPI探伤，形成探伤报告。
24	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目技术要求2	承包商负责对割除旧管、焊接新管等施工作业过程中对其他管线做好防护，防止焊渣、铁屑等杂质进入管线液压系统。管线进行冷切割，禁使用热工直接对管线切割。
25	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目技术要求3	承包商负责对锚机管线进行试压50Bar稳压30分钟不漏，保证系统能适应50BAR液压油正常工作。试压工具由承包商提供。
26	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目技术要求4	导向绳气动绞车排绳器安装完成后需带载荷测试，平台现场验收。测试过程中不得出现异响、高温及动作失效等故障。
27	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目其他要求	承包商登平台时，需与平台签订承包商安全管理协议，在项目执行期间遵守平台方QHSE管理规定，接受平台施工质量和安全监督检查
28	技术评议	NH5锚机液压管线更换等项目完工资料	向平台提供该项目修理后的提供完整的工程记录，工程完工检查报告，所有完工资料、图纸一式3份；包括：焊接工艺、修理方案、探伤报告、试压报告、施工报告等内容的修理报告。
29	技术评议	NH10平台吊车修理项目简述	平台主变速箱内大小钩和扒杆的传动内齿套磨损严重，右吊车主变速箱磨损，为保障平台后续作业安全高效进行，按要求进行修理。
30	技术评议	NH10平台吊车修理内容1	承包商需要上平台施工，施工前必须做好详细的施工方案、修理工程计划以及详细的施工程序和工艺、以及相关的风险分析和预防措施，获得各平台相关负责人认可后方可施工。
31	技术评议	NH10平台吊车修理内容2	承包商负责对右舷吊车主变速箱进行修理： 1.解体变速箱，对变速箱进行彻底清洁、检查与测量，检查变速箱壳体、密封槽、轴承座等部位，发现密封槽、轴承座有缺陷的部位，采用正确的工艺进行修理，原样原尺寸修复； 2.对变速箱受力结构、轴、链轮、链条、齿套、键、焊缝等关键部位进行100%MPI探伤检查，并提供检查报告； 3.更换变速箱内所有轴承、密封件及其它部件，并按照说明书要求进行间隙调整，备件由平台提供； 4.按说明书要求和步骤回装所有拆卸和松动过的零部件，同时更换所有锈蚀的螺栓，螺栓由承包商提供； 5.对变速箱底座、变速箱彻底清洁以后进行打磨达到ST3.0的表面处理要求，按照油漆工艺喷涂两底两面船用双组份环氧油漆。
32	技术评议	NH10平台吊车修理内容3	除规格书中已明确由平台提供的材料外，其它所有施工工具、材料均为承包方负责提供，油漆由平台方提供。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
33	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求1	承包方对吊车修理工作必须按照厂家使用说明书、保养手册的要求进行，所有设备、部件、配件、外接管线及阀件拆出前特别注意做好标记及记录，拆检过程必须保护性拆出不得损坏，否则承包方负责按照原规格及工作参数赔偿，承包方负责对拆出的设备、部件、管线并负责保存好，以便恢复安装，设备、部件在安装前必须做好清洁及状况检查，确认完好后方能够回装。
34	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求2	承包方负责对各部分进行检查测量后，对磨损超标配件及需要更换的配件，向平台负责人汇报，并结合平台配件库存情况进行更换。对平台没有库存但又需要更换的配件，及时向平台项目负责人反应并列出清单，并给出临时处理意见。
35	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求3	整个修理过程所有部件、配件拆检过程必须保护性拆检，并充分考虑平台现有配件库存情况。
36	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求4	恢复因为修理期间影响的部件及设备。所有部件安装前必须进行彻底的清洁，并按油漆工艺进行2度底漆及2度面漆的油漆防护处理，要求使用双组份的船用环氧漆，油漆由平台方提供。
37	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求5	上述修理施工过程中发现的问题或者缺陷部分承包方必须制订详细的修理工艺方案获得平台专业人员认可以后承包方负责原样原尺寸修复。并获得厂家认可。
38	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求6	在施工过程中必须保护好未修部位和周边设备（施）不受损伤，否则由承包商（乙方）负全部责任。
39	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求7	承包商负责提供上述所有工程相关辅助工程包括但不限于如下所列：结构设备起吊运输、对工程影响到的现存设备、设施的保护及施工过程中影响设备的拆出、保管及工程完工以后的原样恢复、防腐处理、清洁干净场地；基于安全方面需要的设备设施配备及相关工作、密闭空间的通风、照明、工程结束后清理清洁施工场地、设备、将军柱内部杂物及油污等工作。
40	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求8	承包商根据公司QHSE管理要求，提供制定本项目健康安全环保计划大纲，大纲应说明承包商健康安全环保计划的主要内容、风险控制措施等，承包商负责提供施工所使用的设备、工具、施工人员资质证书等。
41	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求9	各部分修理、检查、测量安装配合间隙、螺丝扭矩记录符合原厂家要求，提供修理记录。
42	技术评议	NH10平台吊车修理技术要求10	提供修理施工完工报告及更换部件清单及探伤检查报告。
43	技术评议	NH10平台吊车修理完工资料	所有完工资料、图纸一式5份；包括但不限于修理记录等内容的修理报告、探伤报告、资料、图纸等。
44	技术评议	深蓝探索左舷吊车扒杆检修通道安装项目简述	深蓝探索平台左舷吊车扒杆桁架内需安装一条检修通道，附扶手栏杆和防坠绳索。
45	技术评议	深蓝探索左舷吊车	承包商需进行现场调研测量，根据测量数据绘制检修通道及护栏的CAD图纸及

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		扒杆检修通道安装 修理内容1	3D图纸，并提供切实可行的施工方案供平台方审核，图纸及施工方案需包括施工计划、材料工艺、安装工艺，以及安全风险评估及措施等，经平台方审核通过后方可现场施工。
46	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容2	承包商负责按照平台方需求在左吊车扒杆桁架内设计并安装一条检修通道，通道自扒杆落座托架处到扒杆前端部A形工作平台，搭建通道宽约0.8米、约长9米
47	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容3	通道搭建在扒杆桁架上，使用U型管卡与扒杆桁架进行连接固定，管卡、螺栓等固定件选用306不锈钢材质，管卡与螺栓规格不低于16mm。
48	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容4	通道根据桁架分布分为四段，自船艏至船艉各段长度为：1912mm、1912mm、2655mm、2506mm。通道使用50mm*50mm*5mm角钢作为边框，使用高分子材料格栅板为踏板。各段通道板需安装紧密，整体铺设平整，无障碍或凸起，具备300KG以上承载能力。
49	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容5	在检修通道的左舷侧依附通道边框角钢安装一条连续的扶手栏杆，栏杆高1.2米，长9米。顶部横杆离底1200mm，使用38mm*3mm钢管；中间横杆离底700mm，使用8mm圆钢；底部横杆离底220mm，使用8mm圆钢；立柱间距1米，使用5mm扁钢。
50	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容6	在通道的右舷侧上方1.6米处，自扒杆落座托架处到扒杆前端部A形工作平台内，水平安装1根12米长不锈钢绳索，绳索具备2250KN以上承载能力，附有CCS产品证书。
51	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 修理内容7	绳索在两端制作工件与扒杆进行固定，中间不再设置连接点，使得人员系挂安全带连续通过，制作工件使用306不锈钢材质。
52	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 技术要求1	通道、绳索及所需支撑、固定工件不得与扒杆本体进行焊接，与扒杆固定连接处需加装聚四氟乙烯材质衬垫。所有材料必须有良好防腐和防落物措施，所用螺帽全部为防倒扣型。
53	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 技术要求2	通道及栏杆使用的角钢、钢管等钢材选用SCH40的镀锌材料，并有三底两面的油漆涂层，面漆使用黄色，油漆由平台提供。
54	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 技术要求3	安装完工后，平台方将对通道及附属结构的固定、涂层、防落物等方面进行检查验收，如不满足安全要求，承包商将持续改进至符合平台方需求。
55	技术评议	深蓝探索左舷吊车 扒杆检修通道安装 完工资料	承包商须在完工后需向平台提供一式三份完整的中、英文版本完工报告，完工报告按照平台提供的格式进行编写。报告内容要求图文并茂，包括但不限于施工过程记录、施工图片、使用的材料材质证书、人员资质证书和安装工艺等。
56	技术评议	指标偏离：	一般技术指标偏离超过4项（不含4项），否则技术评议不合格。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
57	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	