

石化工程浙江LNG三期项目压力容器评审细则

标段编号：23-CNCCC-HW-GK-7312/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	报价唯一	只能有一个有效报价
7	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起 120 天内保持有效。
8	形式评审标准	投标保证金	伍万元人民币，应符合投标人资料表中 3.5 (a)和 3.5(b)条款内容
9	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标
10	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
11	形式评审标准	备选投标方案	不允许备选方案
12	形式评审标准	选择性报价	不接受
13	形式评审标准	投标文件报价格式要求	投标人应按招标文件第六章分项报价表规定的格式和内容提供报价

序号	评审环节	评审因素	评审标准
14	形式评审标准	代理商投标	本项目仅允许制造商参与投标
15	形式评审标准	投标人不存在的 情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知 1.4.3”规定的任何一种情形
16	形式评审标准	报价文件特征码	若发现不同投标人在供应链系统上“供应商行为分析”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和 MAC 地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及投标人的 投标
17	形式评审标准	分包	不允许分包
18	资格评审标准	营业执照	投标人应为中华人民共和国境内注册的独立法人单位，并提供合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照。
19	资格评审标准	资质要求（开标 环节需进行信息公 开）	投标人应具有特种设备生产许可证，许可范围包含D级或D级以上，且时间在有效期内。投标时需提供原件扫描件（原件备查），投标人提供的特种设备证书应可以在中国国家市场监督管理总局政务服务平台网站(https://www.samr.gov.cn/)核实。
20	资格评审标准	业绩要求（开标 环节需进行信息公 开）	投标人在2018年1月1日至投标截止之日（以合同签署时间为准），须满足以下两项业绩：具有至少1个工作/设计最低温度不高于-162 且设备直径不小于2000mm的低 温压力容器的供货业绩；具有至少1个材质为09MnNiDR的压力容器的供货业绩。 并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：销售合同复印件（含相关技术附件 ，至少体现以下内容：合同首页、签字盖章页、合同签署时间、项目名称、货物名 称、供货数量、设备规格）和到货验收证明材料（货物验收单或结算清单或入库单 或结算发票）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件未体现上述信息的 ，均视为无效业绩。
21	资格评审标准	信誉要求	（1）投标人自2020年1月1日起至投标截止时间止，投标人或其法定代表人、拟 委任的项目负责人无行贿犯罪行为的。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁 判文书网；（ http://wenshu.court.gov.cn ）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项 目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪的页面截图打印出来，写明“经查我 单位及法定代表人、项目负责人在截至本次投标时无行贿犯罪记录”加盖其公司公 章提供给招标人；（2）投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有 在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形
22	响应性评审标准	技术支持资料	符合第二章“投标人须知”第 1.11.3 项规定
23	响应性评审标准	质保款	卖方应提供订单总价的5%的质量保证金或等价的质量保函，不同意留质量保证金 或质量保函的投标将被视为非响应性投标。投标人需承诺若中标后按要求提供。
24	响应性评审标准	质保期	卖方收到全部合同设备到货检验证明后30个月或收到临时接受证书后24个月，以先 到者为准。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
25	响应性评审标准	付款条件	本合同生效并提交等额预付款保函后支付合同总价15%的预付款，主体材料到厂后支付合同总价20%的主材款，货物现场验收合格后支付合同总价的40%到货款，全部货物完成安装且调试验收合格后支付20%的验收款，质保期届满且经买方已经确认货物无质量问题后，支付5%的质保款。
26	响应性评审标准	技术响应性评审1	低温容器焊条应按批进行药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量的复验，其检验方法按相应的焊条标准或设计文件。
27	响应性评审标准	技术响应性评审2	低温容器不得采用旋压封头，封头拼接焊缝须在冲压前焊接完毕，3000mm以下封头不得拼接。冲压前进行100%超声波检测（UT），级合格（按NB/T 47013），拼焊应符合GB/T 150.1~150.4中的相关规定；冲压后焊缝进行100%（RT）射线检测，级合格（按NB/T 47013），并根据GB/T 25198中相关规定进行热处理。
28	响应性评审标准	技术响应性评审3	容器施焊前，受压元件焊缝、与受压元件相焊的焊缝、熔入永久焊缝内的定位焊缝、受压元件母材表面堆焊与补焊，以及上述焊缝的返修焊缝都应按NB/T 47014进行焊接工艺评定，并按照评定合格的焊接工艺制定相应的焊接工艺规程。低温容器的焊接工艺评定，应包括焊缝和热影响区的低温夏比（V形缺口）冲击试验，其结果应不低于对母材的要求。
29	响应性评审标准	技术响应性评审4	容器应执行NB/T 10558-2021《压力容器涂敷与运输包装》的规定，凡容器大于或等于30吨的容器，供货商必须试吊，并标出中心和起吊位置，设置起顶用的支耳。并提供用于容器吊装所需的吊耳及裙座底部吊装用加强梁和溜尾吊耳。
30	响应性评审标准	技术响应性评审5	劳动保护：平台、管道垫板与容器组焊，悬臂梁、支柱等散件制作，平台整体预制（根据运输条件确认是否分片及分片规格，按最大程度预制），直梯整体预制，护栏分片预制（按最大程度进行制作）。出厂前平台梯子与容器本体进行预组装，然后拆分发运。
31	响应性评审标准	一般商务技术指标偏离	除招标文件规定的实质性要求和条件外，一般商务指标和一般技术指标偏离数量各累计超出4项的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，并导致投标被否决。
32	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
33	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
34	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		: 评标价=算数修正 投标报价	