

射孔枪专用生产辅件年度协议评审细则

标段编号：1036-212-huql-20240306-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
6	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
7	商务评议	交货期：	订单签订后3个月内交付
8	商务评议	中小企业声明函：	投标人投标时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）详见附件，中小企业划型标准相关规定详见附件。
9	商务评议	交货地点：	河北廊坊燕郊经济开发区神威北大街339号精工园18号库房
10	商务评议	质保期：	自收货之日起1年
11	商务评议	不参与围标串标承诺书：	投标人投标时提供自身不参与围标串标承诺书。
12	商务评议	知情承诺书：	投标人投标时提供自身知情承诺书。
13	技术评议	产品规格	严格按照《物资采购申请单》要求执行

序号	评审环节	评审因素	评审标准
14	技术评议	c型卡要求	C型卡，闭合口间距 2.5mm。
15	技术评议	卡簧钳要求	射孔枪卡簧钳\F-400为加长钳头款。
16	技术评议	带锯条要求	带锯条焊口不可 3mm，否则视为不合格品。
17	技术评议	专用存放装置承 重	专用存放装置需做船级社承重测试，出具报告。
18	技术评议	铣刀规格	射孔枪键槽专用铣刀；总长度=42mm
19	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	