

天津智能制造分公司颗粒计数器评审细则

标段编号：2024-HGCBGXZX-ZX-JCWZ-0247/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	符合性检查	投标书	“有”或“无”
5	符合性检查	法人授权书	“有”或“无”，法人直接签署的，无需提供
6	符合性检查	资格证明文件	“有”或“无”
7	符合性检查	技术文件	“有”或“无”
8	符合性检查	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
9	符合性检查	是否接受联合体投标	不接受
10	符合性检查	是否接受选择性报价	本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价
11	符合性检查	是否接受备选方案	不接受
12	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
13	商务评审	营业执照	投标人应为中华人民共和国境内具有独立承担民事责任能力的法人，或具备国家认

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			可经营资格的其他组织（原件备查）。a.投标人为企业的，应具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照（原件备查）；b.投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照（原件备查），总公司与分支机构只可一家参与投标，同时参与投标视为投标无效；
14	商务评审	业绩要求	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的制造商应具有国内外销售验收完工业绩，数量不少1台套。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1）销售合同复印件和2）到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、货物名称、制造商名称及到货验收材料（不限于：对应的增值税发票复印件（须体现发票号，发票金额需与合同或订单金额一致）或买方接收证明或买方验收报告或到货签收单或调试验收证明等）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、货物名称、制造商名称及到货验收材料的，均视为无效业绩。
15	商务评审	关联关系	如出现不同投标人的负责人为同一人或存在控股、管理关系的情况，相关投标均无效，招标人随时有权做出拒绝投标、取消投标资格、取消授标、不签订合同或在合同签订后终止合同等决定，相关投标人须无条件接受，且由此做出的任何损失由对应投标人承担。
16	商务评审	投标人不得存在的其他情形	须符合投标文件中规定的情形。
17	商务评审	异议与投诉要求	投标人承诺异议投诉工作遵照附件：投标文件格式中“异议及投诉相关要求”执行。
18	商务评审	投标承诺书	投标人应仔细阅读附件：投标文件格式中“投标承诺书”相关内容。签署后的“投标承诺书”将作为投标文件的一部分。未签署或投标文件中没有“投标承诺书”，其投标将被拒绝。
19	商务评审	是否接受代理商投标	投标人应为本次投标所产品的制造商（不接受“贴牌”和“代工”）。本次招标不接受代理商、贸易商投标。本次接受制造商全资或控股的销售公司参与投标，所投产品为其全资或控股公司生产的，均视为制造商身份投标，投标时需提供相应的证明文件。同一制造商仅允许一家投标人参与投标，否则相关的所有投标将被否决。
20	商务评审	体系认证	投标人投标时所投产品的制造商须具备有效的ISO9001质量体系认证证书。体系认证证书能够在中国国家认证认可监督管理委员会网站 http://www.cnca.gov.cn 核实的，应以核实结果为准。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新要求为准。如投标人的投标文件与核实结果不符，评标委员会有权否决其投标。
21	商务评审	报价要求	1.本次投标货币为人民币。2.投标截止之日起120日内保持有效。3.货到指定地点价，包含但不限于：货款、增值税等各种税费、服务费、包装费、取证费、保险费及至最终目的地运费等所有费用。4.投标人应按招标要求须满足“投标报价分项明细表”及备注报价要求进行报价。遵循诚实信用的原则，报价明细需根据原材料、规

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			格、加工费的变化进行合理浮动，如出现不均衡报价或投标人对部分材料低于成本且无合理解释的恶意报价竞标，其投标将被拒绝。5. 订货价格在合同执行过程中的调整原则。
22	商务评审	付款条件和方法	卖方向买方开具的增值税发票金额为不含税价格加上对应的增值税。买方在收到卖方出具的正本全额增值税发票和交货确认的全部文件，在验收合格后45日内，对无争议的发票和交货确认文件齐全的采购项目付款。买方在货款支付期内若发现货物的质量、规格、数量等与本协议规定不符或缺少必要的文件、数据，买方将有权延长付款期限，待双方协商解决问题后再付款。
23	商务评审	质保期	验收合格后12个月
24	商务评审	主要合同条款1	交货期：合同签订后60日内将全部货物送到指定仓库或项目现场。4. 投标响应交货期超过招标要求交货期2周（日历日），视为非实质性响应招标，其投标将被拒绝。
25	商务评审	主要合同条款2	合同形式：总价合同，合同有效期：自合同签订之日起至甲乙双方在该项目下权利义务履行完毕为止
26	商务评审	一般商务条款偏离	商务评议中，除了以上加星号的商务条款外，招标文件中的其他商务均为一般商务条款，一般商务条款偏离超过5项（不包含5项），视为商务评议不合格。
27	技术评审	概述	1.设备名称：颗粒计数器。 2.设备数量：1台。 3.设备用途：用于串油设备过滤过程中对油品清洁度的检测。
28	技术评审	标准规范	投标方提供的产品须满足本规格书规定的技术参数和要求，以及如下的专用标准最新版（但不限于以下列明的专业标准和规范）： GB/T14039、ISO4406、NAS1638、GJB420A、GJB420B、oct17216、JTS-005、AS4059F、AS4059E、NAS1638/ISO4406
29	技术评审	工作环境	1.设备主要工作地点为海洋工程行业渤海沿海码头多盐雾施工场地外场。 2.环境温度：-20 ~ +50 ； 3.相对湿度+25 时 95%； 4.海拔高度： 1000米。
30	技术评审	主要参数	1.光源：半导体激光器； 2.粒径范围：1 μm ~ 600 μm ； 3.灵敏度：1 μm (ISO4402) 或4 μm (c) (GB/T18854 , ISO11171) ； 4.检测通道：8~64个通道； 5.取样方式：离线或在线； 6.取样体积：10ml； 7.取样体积精度：优于 ± 3% ； 8.检测速度：5 ~ 60mL/min ； 9.清洗速度：5 ~ 60mL/min ；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			10.冲洗体积：可在0ml~90ml间设置（间隔1ml）； 11.重合误差极限：24000粒/ml； 12.重复性：RSD<2%；
31	技术评审	主要参数1	1.计数准确性：±10%； 2.在线检测间隔时间：可在1秒~10小时59分59秒间设置； 3.在线检测压力：0.1~41Mpa； 4.检测样品温度：0~80； 5.工作温度：-20~60； 6.储存温度：-30~80； 7.供电：100V~265VAC或24VDC或配外置锂电池； 8.外形尺寸：350*295*150mm； 9.仪器净重：5kg； 10.离线检测粘度：450cSt； 11.计数准确性：±10%
32	技术评审	主要参数2	减压装置： 1.输入压力：0~41MPa，输出压力：0.3MPa； 2.进液口配装M16测压接头，出液口配装公接头（活动接头），再配装配套的锥形1/8外螺纹接头； 3.进液管：液压软管，1.5m，两端配装M16接头； 4.溢流装置：溢流压力：0.5MPa，配1.5m溢流管；
33	技术评审	主要参数3	取样器： 1.最大压力：0~0.5MPa； 2.供电：100V~265VAC或选配外置锂电池； 3.环境温度：-20~60； 4.采用压力消泡原理抑制瓶装油样中溶解气负压析出和消除气泡，并能向便携式颗粒计数器提供0MPa~0.5MPa的进样压力； 5.有安全防护措施，压力舱外表罩金属防护网； 6.压力舱全透明视窗，可360°观察样品状态； 7.一体机结构，采用压力舱和电路系统平行放置的卧式结构形式而未采用压力舱置于电路系统上方的立式结构形式，以确保使用安全。
34	技术评审	主要参数4	超声波清洗器： 1.电源：AC 220V/50HZ； 2.工作频率：40KHZ； 3.超声波功率：120W； 4.加热功率：100W； 5.定时范围：1-30分钟； 6.加热范围：0-80度； 7.清洗篮：选配；
35	技术评审	技术特性	1.采用光阻法（遮光法）原理，具有检测速度快、抗干扰性强、精度高、重复性好

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>等优点。</p> <p>2.高精密传感器保证高分辨率力和准确性。</p> <p>3.精密计量取样系统，实现取样速度恒定和取样体积精确控制。</p> <p>4.彩色液晶屏显示，触摸屏操作。</p> <p>5.内置GB/T14039、ISO4406、NAS1638、GJB420A、GJB420B、oct17216、JTS-005、AS4059F、AS4059E、NAS1638/ISO4406等颗粒污染度等级标准，并可根据用户要求内置所需标准。</p> <p>6.多达990个粒径通道，便于进行颗粒度分析。</p> <p>可同时存储三条校准曲线（ACFTD校准曲线、ISOMTD校准曲线、自定义曲线），并可轻松切换，降低换算的误差。</p>
36	技术评审	技术特性1	<p>1.具有USB接口，可将检测数据存储至U盘。</p> <p>2.内置打印机，可直接打印出检测报告。</p> <p>3.软件支持批量样品检测，扫描枪信息输入，输出EXCEL、PDF等报告，模板可自拟，历史数据趋势图表，可连接LIMS系统。</p> <p>4.仪器可实现连续自动在线检测，并可任意设置检测间隔时间。</p> <p>5.采用高强度注塑进口外壳，结构紧凑，重量轻巧，便于携带。</p> <p>6.采用高精密铝拉丝面板，简洁美观，经久耐用。</p>
37	技术评审	节能环保、安全要求	<p>1.投标方应使用环保材料对设备进行包装，以减少对环境的影响；</p> <p>2.投标方所提供的产品在招标方存放、安装调试及运行期间应保证该产品对招标方不造成环境污染、无任何安全隐患；</p> <p>3.投标方保证必要的节能投入，符合国家有关法律法规节能要求。</p>
38	技术评审	设备、专用工具	<p>1.设备安装、运行和测试所需要的专用和特殊工具以及必需的附件，此报价计入投标总价。</p> <p>2.货物装卸、运输及保险费用由供货方承担。</p> <p>3.供货范围应包括设备调试时所需的所有备品备件及消耗；</p>
39	技术评审	供货范围	<p>本项目为交钥匙工程，整套设备供货清单应包含但不限于以下：</p> <p>序号 设备名称 规格 数量 备注</p> <p>1 主机 1台</p> <p>2 超声波清洗器 1台</p> <p>3 气压瓶式取样器 1台</p> <p>4 电源适配器 输入：100-240VAC 输出：24VDC，2.5A 1套 含电源线1根</p> <p>5 液管 6四氟管，400mm 2根 成型</p> <p>6 液管 6四氟管，1.5m 2根</p> <p>7 触摸笔 1支</p> <p>8 O型密封圈 6×26个 传感器备用</p> <p>9 六角套筒 13mm 1把</p> <p>10 内六角扳手 2mm 1把</p> <p>11 内六角扳手 4mm 1把</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			12 热敏打印纸 57mm × 50mm 2卷 13 锂电池 CD-1 1个 14 锂电池充电器 输入：100-240VAC 输出：25.2VDC，2A 1套 含电源线1根 15 锂电池输出电缆 400mm 1根 16 仪器背包 1个 17 U盘 1个 18 清洁毛巾 1条 19 丁腈手套 1付 20 使用说明书 1份 21 装箱单 1份 22 减压装置 JY-1D 输入压力：0~41MPa 输出压力：0.3MPa 1台 进液口配装M16测压接头； 出液口
40	技术评审	计量仪表	1.设备所配压力表表盘需要显示有数值单位、编号、生厂（表）商名称及等级。 2.投标方负责计量仪表首次检定（凡是压力容器上仪表属国家强制检定范围的，必须由有法定强制检定资质的计量所检定，其它仪表可由一般性计量所检定并出具检定证书即可）并提供检定证书。
41	技术评审	技术资料 and 文件	1.单台设备合格证、计量仪表检测证书、计量（校准）证书； 2.设备的使用说明书（操作手册）、维修保养手册（包含操作规程、保养规定，招标方提供模板）、零部件手册（含外购件）、易损件清单； 3.提供设备总装图、部件装配图、电气布置图、电气接线图、设备分解图（爆炸图）等相关技术资料； 4.上述所有纸板文件资料共提供2套，PDF文件1份（U盘备份），纸制文件装盒归档，资料语言为中文，标准装订成册。
42	技术评审	服务、培训、质保要求	1.调试要求： 中标方提供安装调试计划及安装方案（符合安装调试质量保证措施、施工中必备的设备、安装工具等辅材、备件及易损件清单）以保证施工的顺利进行。 中标方须提交招标方认可的合同约定的合格产品，如设备在安装现场出现任何质量事故或问题，中标方对设备负责，招标方有权要求退货或换货。 2.技术培训： 设备到达招标方施工现场后，中标方售后服务工程师也应同时到达招标方施工现场进行开箱验收、安装调试，并免费对招标方操作人员（不超10人）进行培训。 培训地点：免费对招标方操作人员（不超10人）进行培训，培训地点为天津塘沽海油工程天津建造分公司场地。 培训内容：熟悉设备的各种技术性能；能够熟练操作设备，掌握安全操作方法；掌握设备工艺参数的设定和调整；掌握设备的日常保养和一般故障修理及调整。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>招标方负责提供培训场地。</p> <p>3.质保期限： 质保期的计算：设备到货安装调试并试运转合格后，招标方组织签署《设备最终验收报告》之日起计算。 应标产品质量保证期为12个月，在质保期内，如设备发生故障（人为原因、消耗品除外），投标方应提供免费保修。 投标方售后服务应及时有效，在接到用户故障信息后8小时内响应，72</p>
43	技术评审	设备的验收标准及验收程序	<p>1.验收依据：验收标准以合同条款、技术规格书、澄清协议以及所采纳的国际、国家行业相关的规范、标准为依据，均为验收依据。</p> <p>2.验收程序：设备最终验收在招标方现场进行，投标方调试人员到现场在5个工作日内完成设备安装和调试并进行测试，设备交付、安装调试培训合格后，中标方提出验收申请，招标方根据验收依据进行设备验收，合格后双方代表签署“最终验收报告”。</p> <p>3.设备调试和验收期间，设备所需的设备消耗材料及备件等由中标方负责。</p>
44	技术评审	设备包装要求	<p>1.包装与保护：中标方负责设备包装和运输，确保所提供的货物在装卸、运输和仓储过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、受冲撞以及其他不可预见的损坏，整体外包装箱便于长期的长途海运、陆运。</p> <p>2.装箱清单和文件：货物包装箱内附有详细的装箱清单，装箱清单注明设备、随机工具的名称、编号和数量，包装箱内附有供货时需提交的技术文件。</p>
45	技术评审	交货地点	天津市滨海新区渤海石油路688号天津智能制造分公司（港区场地）。
46	技术评审	一般技术条款评审	技术评议中，除了以上加星号的技术条款外，招标文件中的其他技术条款均为一般技术条款，一般技术条款偏离超过3项（不包含3项），视为技术评议不合格。
47	价格评议	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： $\text{评标价} = \text{算数修正投标报价}$	