

石化工程浙江LNG三期项目BOG再冷凝器评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-5628/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	备选投标方案	不接受
8	形式评审标准	选择性报价	不接受
9	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
10	形式评审标准	投标保证金	投标保证金金额：CNY100000；有效期：不少于招标文件要求的投标有效期；形式：银行电汇或银行保函。
11	形式评审标准	投标货币	投标货币：CNY
12	资格评审标准	营业执照	投标人应为中华人民共和国境内注册的独立法人单位，投标人为企业的，应具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	资格评审标准	资质要求	投标人应具有并提供有效期内的特种设备生产许可证（压力容器），许可级别为D级。投标时需提供证书原件扫描件（原件备查），投标人提供的特种设备证书应可以在中国国家市场监督管理总局政务服务平台网站(https://www.samr.gov.cn/)核实。
14	资格评审标准	业绩要求	自2014年1月1日至投标截止之日（以合同签署时间为准），投标人须具有至少1个填料塔式BOG再冷凝器（最低设计温度不高于-165℃，介质为BOG和LNG，最大BOG气体流量不小于25t/h,最大处直径不小于3.8米。）的供货业绩。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。 业绩证明文件包括：销售合同复印件（含相关技术附件，至少体现以下内容：合同首页、签字盖章页、合同签署时间、货物名称、设备规格、最低设计温度、最大BOG气体流量）和到货验收证明材料（签收单或验收单）。如果合同内容本身不能涵盖以上内容的或者无法提供到货验收证明材料的，需在投标文件中进一步提供其他支持材料的复印件（如国内用户使用证明、调试验收报告），以证明投标所提供的业绩满足本次招标的要求。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件未体现上述信息的，均视为无效业绩。
15	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在投标人须知1.4.3所列任一情形
16	资格评审标准	分包	不允许分包
17	响应性评审标准	质保款	投标人应提供总价的5%的质量保证金或等价的质量保函，不同意留质量保证金或质量保函的投标将被视为非响应性投标。投标人需书面承诺（格式自拟）若中标后按要求提供。
18	响应性评审标准	质保期	投标人书面承诺（格式自拟）：招标人收到全部合同设备到货检验证明后30个月或收到临时接受证书后24个月，以先到者为准。
19	响应性评审标准	付款条件	投标人书面承诺（格式自拟）：本合同生效并提交等额预付款保函后支付合同总价15%的预付款，主体材料到厂后支付合同总价20%的主材款，货物现场验收合格后支付合同总价的40%到货款，全部货物完成安装且调试验收合格后支付20%的验收款，质保期届满且经买方已经确认货物无质量问题后，支付5%的质保款。
20	响应性评审标准	交货期	投标人书面承诺（格式自拟）：合同签订后8个月内。
21	响应性评审标准	技术响应性评审1	投标人书面承诺（格式自拟）：按照批准的特种设备生产许可证范围进行生产，依据有关法规、安全技术规范的要求建立压力容器质量保证体系并且有效运行，制造单位及其主要负责人对压力容器的制造质量负责。
22	响应性评审标准	技术响应性评审2	投标人需提供BOG再冷凝器的设计方案和计算报告，设计应满足请购书、技术规格书、相关附件（工艺条件表、设备工程图等）及相关标准规范的相关要求，投标人应保证设计制造所执行的标准规范为最新版本。投标阶段应提供的设计文件包括装配图、强度计算书。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
23	响应性评审标准	技术响应性评审3	投标人书面承诺（格式自拟）：应在制造厂内对内件进行预组装，预组装合格后，设备方能出厂。投标人应为内件的拆卸、检修提供技术支持。
24	响应性评审标准	技术响应性评审4	投标人书面承诺（格式自拟）：低温容器不得采用旋压封头，封头拼接焊缝须在冲压前焊接完毕。冲压前进行100%超声波检测（UT），Ⅱ级合格（按NB/T 47013），拼焊应符合GB/T 150.1~150.4中的相关规定；冲压后焊缝进行100%（RT）射线检测，Ⅱ级合格（按NB/T 47013），并根据GB/T 25198中相关规定进行热处理。
25	响应性评审标准	技术响应性评审5	投标人书面承诺（格式自拟）：容器施焊前，受压元件焊缝、与受压元件相焊的焊缝、熔入永久焊缝内的定位焊缝、受压元件母材表面堆焊与补焊，以及上述焊缝的返修焊缝都应按NB/T 47014进行焊接工艺评定，并按照评定合格的焊接工艺制定相应的焊接工艺规程。不锈钢材料的焊接工艺评定应包括焊缝金属的-168℃低温夏比（V型缺口）冲击试验，其结果应不低于对母材的要求。
26	响应性评审标准	技术响应性评审6	投标人书面承诺（格式自拟）：设备应执行NB/T 10558-2021《压力容器涂敷与运输包装》的规定，投标人设计并提供用于设备吊装所需的吊耳及裙座底部吊装用加强梁和溜尾吊耳，吊耳设计方案应提交买方供吊装施工单位确认。设备必须在制造厂进行试吊，并标出中心和起吊位置，必要时应设置起顶用的支耳。
27	响应性评审标准	技术响应性评审7	<p>投标人书面承诺（格式自拟）：（1）再冷凝器的填料高度由投标人确定，应保证BOG气体与LNG通过填料顺流接触后完全冷凝。</p> <p>（2）填料及配套的分布盘、闪蒸盘、支撑板等内件由投标人供货，投标人对填料段的水力学性能进行详细计算分析，应根据项目工况数据（目前BOG气体的操作温度为估计值，后续将依据BOG低压压缩机厂家提供的出口温度最终确定）对再冷凝器尺寸进行复核，并返回核算结果；投标人需给出最大液体建议流量以避免出现液泛，且任何工况下液泛率不超过80%。投标人应尽量减小通过分布器/填料的压降，并给出所有工况下的压降数值。</p> <p>（3）投标人应保证填料满足再冷凝器压力波动范围内的BOG冷凝，同时需计算不同压力下的LNG需要量，并给出对应的填料压降。投标人应保证填料及内件满足设备在规定操作条件下全负荷、连续、安全、稳定运行的要求；投标人应对填料及所有内件提供机械性能的保证，保证其使用寿命不低于25年。</p> <p>（4）开车时，填料由气体最高温度急速冷却至液体最小温度，投标人应考虑填料所受到的影响。</p>
28	响应性评审标准	商务、技术偏差	招标文件“第五章-供货要求”未列入本表格中标注“ ”的条款均作为一般性技术指标。除招标文件规定的实质性要求和条件外（标注“ ”的条款，偏离任意一项，即否决投标），一般商务指标或一般技术指标偏离数量各超出5项的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，并导致投标被否决。注：合同条款每一条（如第一章6.1）记为一项偏离。
29	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
30	投标报价评审	是否需要评分：不	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
31	投标报价评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	